

# RS 30



## CHÂSSIS

Nombre de galets par train de chenilles : 8  
Largeur sans la voie variable : 1320 mm  
Largeur avec la voie variable manuelle : 1620mm  
Système de levage de la machine à 2 points  
Éclairage à led haute visibilité  
Gyrophare à led  
Roll-bar de sécurité  
Tension hydraulique et automatique des chenilles  
Châssis renforcé pour la protection du moteur et des éléments hydrauliques  
Système rapide pour les outils à en 4 points avec push-pool haute pression  
Poids de la machine nu : 948 kg avec chenilles caoutchouc type « agricole »

## MOTEUR THERMIQUE

Moteur industriel Yanmar diesel 3 cylindres de 30 chevaux (Cylindrée : 1,331 litres)  
Inclinaison maximale en continu de 55°  
Système de ventilateur à pâles réversibles pour le radiateur  
Réservoir carburant : 21 litres  
Réservoir huile moteur : 6 litres

## IMPLANTATION HYDRAULIQUE

Moteur à pistons radiaux en circuit fermé pour l'avancement  
Système de blocage sur les moteurs des chenilles à l'arrêt et lorsque le moteur est éteint  
Moteur à pistons à circuit fermé sur la tête de l'outil  
Pompe à pistons avec circuit fermé cylindrée variable  
Pompe auxiliaire à engrenages  
Distributeur électrohydraulique pour auxiliaires  
Distributeur électrohydraulique pour les fonctions de l'outil  
Capacité réservoir hydraulique: 25litres



## COMMANDE

Radiocommande avec écran de contrôle  
Vitesse allant de 0 à 6 km/h (Positions route (accélération automatique type mini-pelle) / travail) Potentiomètre contrôlant la vitesse de 0 à 100%  
Potentiomètre pour la correction de direction (offset) utilisé le plus souvent dans la pente Contrôle de la vitesse de chaque chenille sur de contrôle Télécommande filaire en cas de problème sur la radiocommande  
Alarme sonore et visuelle :  
- Pente maximale  
- Surchauffe des systèmes  
- Surchauffe moteur  
- Pression huile moteur  
- Porté max de la radiocommande  
- Inversion des sens de la radiocommande  
Optionnel : Système R-Eye (Caméra avec écran sur la radiocommande) pour la surveillance à distance de la zone de travail.

