

RS75 VV



CHÂSSIS

Nombre de galets par train de chenilles: 14
Largeur sans la voie variable: 1600mm
Largeur avec la voie variable manuelle: 2 400mm
Éclairage à led haute visibilité
Gyrophare à led
Roll-bar de sécurité
Tension hydraulique et automatique des chenilles
Châssis renforcé pour la protection du moteur et des éléments hydrauliques
Poids avec chenilles plates: 2 200kg

MOTEUR THERMIQUE

Moteur industriel Perkins diesel 4 cylindres de 75 chevaux
Inclinaison maximale en continu de 55°
Système de ventilateur à pâles réversibles pour le radiateur
Reservoir carburant: 40L

IMPLANTATION HYDRAULIQUE

Moteur à pistons radiaux en circuit fermé pour l'avancement
Système de blocage sur les moteurs des chenilles à l'arrêt et lorsque le moteur est éteint
Moteur à pistons à circuit fermé sur la tête de l'outil
Pompe à pistons avec circuit fermé cylindrée variable
Pompe auxiliaire à engrenages
Distributeur électrohydraulique pour auxiliaires
Distributeur électrohydraulique pour les fonctions de l'outil

COMMANDE

Radiocommande avec affichage graphique
Rapidité avant/ arrière 0-7 km/h
Potentiomètre de contrôle de rapidité d'avancement variable de 0 à 100%
Potentiomètre pour la correction de la direction d'avancée (offset) pendant le travail en pente
Connexion filaire de la radiocommande en cas d'urgence
Inversion des commandes de guidage.
Alarme sonore et visuelle pour :
-Dépassement de pente
-Surchauffage du système
-Pression huile moteur
-Niveau d'huile hydraulique bas

