

RS40 C



Châssis

Nombre de galets par train de chenilles : 8
Largeur sans la voie variable : 1320 mm
Largeur avec la voie variable manuelle : 1620mm
Système de levage de la machine à 2 points
Éclairage à led haute visibilité
Gyrophare à led
Roll-bar de sécurité
Tension hydraulique et automatique des chenilles
Châssis renforcé pour la protection du moteur et des éléments hydrauliques
Système d'attache rapide pour les outils à l'avant en 4 points avec push-pool haute pression
Poids de la machine nu : 1014 kg avec chenilles caoutchouc type « agricole »

Moteur thermique

Moteur industriel Perkins turbo diesel 3 cylindres de 40,8 chevaux (Cylindrée : 1496 CC)
Inclinaison maximale en continu de 55°
Système de ventilateur à pâles réversibles pour le radiateur
Réservoir carburant : 21 litres
Réservoir huile moteur : 6 litres

Implantation hydraulique

Moteur à pistons radiaux en circuit fermé pour l'avancement
Système de blocage sur les moteurs des chenilles à l'arrêt et lorsque le moteur est éteint
Moteur à pistons à circuit fermé sur la tête de l'outil
Pompe à pistons avec circuit fermé à cylindrée variable
Pompe auxiliaire à engrenages
Distributeur électrohydraulique pour les auxiliaires
Distributeur électrohydraulique pour les fonctions de l'outil
Capacité réservoir hydraulique : 25 litres

Commandes

Radiocommande avec écran de contrôle
Vitesse d'avancement allant de 0 à 6 km/h (Positions route (accélération automatique type mini-pelle) / travail)
Potentiomètre contrôlant la vitesse d'avancement de 0 à 100%
Potentiomètre pour la correction de direction (offset) utilisé le plus souvent dans la pente
Contrôle de la vitesse de chaque chenille sur l'écran de contrôle
Télécommande filaire en cas de problème sur la radiocommande
Alarme sonore et visuelle :

- Pente maximale
- Surchauffe des systèmes
- Surchauffe moteur
- Pression huile moteur
- Porté max de la radiocommande
- Inversion des sens de la radiocommande

Optionnel : Système R-Eye (Caméra avec écran sur la radiocommande) pour la surveillance à distance de la zone de travail.



R-EYE